

**PLX** 引线型高可靠性品



- 高可靠性・高耐电压 (~50V)，低ESR，高容许纹波电流品。
- 长寿命，125℃ 3000小时保证品。
- 引线型，对应无铅流动焊接条件。
- RoHS指令 (2011/65/EU、(EU) 2015/863) 已对应完毕。
- 符合AEC-Q200。详情请另行咨询。

**PLX**

↑ 高温度化  
**PLV**



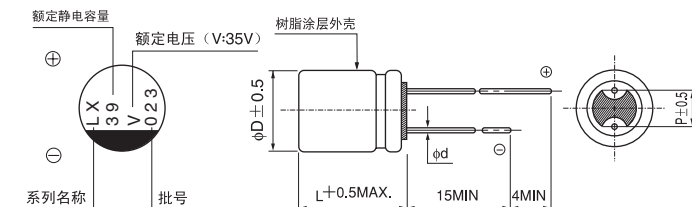
■ 仕様

项 目	性 能	
使用温度范围	-55 ~ +125℃	
额定电压范围	16 ~ 50V	
额定静电容量范围	22 ~ 390μF	
额定静电容量容许差	±20% (120Hz, 20℃)	
损失角正切值 (tan δ)	标准品一览表的价值以下(120Hz, 20℃)	
等价直列电阻 (ESR)(*1)	标准品一览表的价值以下(100kHz, 20℃)	
漏损电流 (*2)	标准品一览表的价值以下。印加额定电压2分钟后为 20℃	
阻抗温度特性	Z+125℃/ Z+20℃ ≤ 1.25 100 kHz Z-55℃/ Z+20℃ ≤ 1.25	
耐久性	在125℃下 连续印加额定电压3000小时后，返回20℃进行测定时，满足以下项目	
	静电容量变化率	初始值 (基板安装焊接前) 的±20%以内
	损失角正切值 (tan δ)	初始标准值的150%以下
	等价直列电阻 (ESR)(*1)	初始标准值的150%以下
高温高湿 (恒定)	在60℃、90% R.H.下，连续印加额定电压1000小时后，返回20℃进行测定时，满足以下项目	
	静电容量变化率	初始值 (基板安装焊接前) 的±20%以内
	损失角正切值 (tan δ)	初始标准值的150%以下
	等价直列电阻 (ESR)(*1)	初始标准值的150%以下
焊接耐热性	按以下流动焊接条件进行焊接后，应满足以下项目 预热150~200℃: 60-180秒，峰值温度265℃: 10秒钟以内 温度曲线的测量要在焊接面一侧的电极端子底部进行	
	静电容量变化率	初始值 (基板安装焊接前) 的±10%以内
	损失角正切值 (tan δ)	初始标准值的130%以下
	等价直列电阻 (ESR)(*1)	初始标准值的130%以下
表示	铝壳上部深藏青色印刷	

(\*1) 测定位置为引线端子底部。

(\*2) 发生疑义时，在进行以下的电压处理后测定。  
电压处理：在105℃下，连续印加额定电压120分钟。

■ 尺寸图 (标示例)

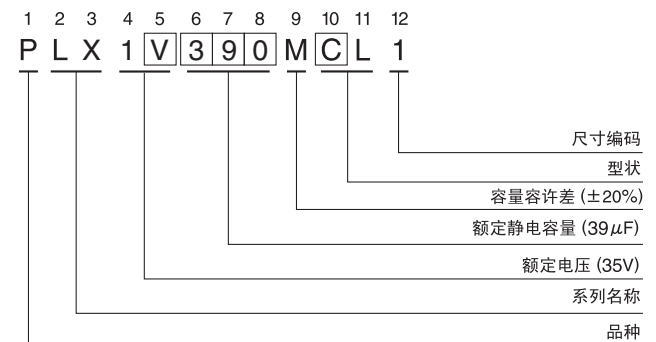


尺寸	(mm)		
	φ 8×9L	φ 8×12L	φ 10×13L
φ D	8.0	8.0	10.0
L	8.5	11.5	12.5
P	3.5	3.5	5.0
φ d	0.6	0.6	0.6

额定电压	
V	16 20 25 35 50
编码	C D E V H

品号编码体系 (例: 35V 39μF)



● 封口部的型状请参照第17页。

额定纹波电流的频率补正系数

频 率	120Hz	1 kHz	10kHz	100kHz~
补正系数	0.05	0.30	0.70	1.00

● 尺寸表见下页。

PLX

## ■ 尺寸表

额定电压 (V) (编码)	浪涌电压 (V)	额定静电容量 ( $\mu\text{F}$ )	铝壳尺寸 $\phi\text{D} \times \text{L}$ (mm)	$\tan \delta$	漏损电流 ( $\mu\text{A}$ ) (2分値/20°C)	ESR (m $\Omega$ ) (20°C/100kHz)	额定纹波电流 (mA <sub>rms</sub> /100kHz)		品号
							$\leq 105^\circ\text{C}$ (*3)	$105^\circ\text{C} <$ $\leq 125^\circ\text{C}$ (*3)	
16 (1C)	18.4	150	8 × 9	0.12	480	26	2100	810	PLX1C151MCL1
		220	8 × 12	0.12	704	25	2400	930	PLX1C221MDL1
		390	10 × 13	0.12	1248	23	2900	1130	PLX1C391MDL1
20 (1D)	23.0	120	8 × 9	0.12	480	27	2000	800	PLX1D121MCL1
		150	8 × 12	0.12	600	26	2300	910	PLX1D151MDL1
		270	10 × 13	0.12	1080	24	2800	1110	PLX1D271MDL1
25 (1E)	28.7	82	8 × 9	0.12	410	28	2000	780	PLX1E820MCL1
		120	8 × 12	0.12	600	27	2300	890	PLX1E121MDL1
		180	10 × 13	0.12	900	25	2800	1080	PLX1E181MDL1
35 (1V)	40.2	39	8 × 9	0.12	273	33	1800	720	PLX1V390MCL1
		56	8 × 12	0.12	392	31	2100	830	PLX1V560MDL1
		100	10 × 13	0.12	700	28	2700	1040	PLX1V101MDL1
50 (1H)	57.5	22	8 × 9	0.12	220	35	1800	700	PLX1H220MCL1
		27	8 × 12	0.12	270	33	2000	810	PLX1H270MDL1
		47	10 × 13	0.12	470	29	2600	1020	PLX1H470MDL1

(\*3) 电容器的周围温度

- 关于引线加工，编带仕様，请参照第17页和第18页。
- 订货单位请参照第3页。